

## BÉRKÖTÉSZETI PARAMÉTEREK

*A bérkötészet munkák zökkenőmentes kivitelezése érdekében kérjük az alábbi információkat az anyagok előkészítésénél, nyomtatásánál, leszállításánál figyelembe venni!*

### KARTONÁLT KÖNYVEK

- **Kartonált méretek**
  - Minimum nyers méret: 100x130 mm
  - Maximum méret: szélesség max 310 mm, magasság max 430 mm (nyersméret).  
FONTOS, hogy a max nyersméretet a gerincméret is befolyásolja, ezért max. mérethez közeli méret esetén (kb. 250\*300mm-t meghaladó méret fölött) külön egyeztetés szükséges a pontos specifikációk ismeretében!
  - Fedél kiterített max. méret, nem füles borító esetén: 640x430 mm (nyersméret!)
- Kartonált könyveknél: a kartonfedélre a nyers méreten felül lábnál +5 mm; fejnél nyers méreten felül +2 mm ragasztókifolyás-helyet kell hagyni.
- **Eselék:**
  - maximum 30 mm! (az eselék maximum méretét a cernafűzött verzió ill. vastag könyvtest esetében egyeztetni kell)
- **Belív fül mérete:**
  - minimum 10 mm (6 mm-ig csökkenthető, egyeztetni szükséges)
- **Füles borító méretei:**
  - Fülek minimum mérete: 50 mm
  - A füles borító biegelés+ fül ragasztás után max. méret: 640x430 mm (nyersméret)
  - A füles borítónál lábban kérünk a ragasztásnak +15 mm-t, melyből 5 mm szükséges a grafika kifutására. Fejben a belív nyers méretén felül +2 mm-t szükséges ráhagyni ragasztókifolyás miatt.

### GERINC MÉRET:

- **Kartonált:**
  - Minimum: 3 mm (könyvtest)
  - Maximum: 50 mm
- **Keménytáblás:**
  - Minimum: 7 mm (könyvtest minimum 3 mm)
  - Maximum: 50 mm

### KEMÉNYTÁBLÁS KÖNYVEK

- **Keménytáblás legnagyobb méret:**
  - gömbölyű gerinc esetén vágott méret: 270 mm szélesség - 340 mm magasság
  - egyenes gerinc esetén vágott méret: 285 mm szélesség - 340 mm magasság
  - Fenti értékeket 2 mm-es kantnival számoljuk (ennél nagyobb kantni esetében egyeztetni kell).
- **Oromszegőzéshez** minimum könyvtest: 10 mm

➤ **Jelzőszalagozáshoz**

- minimum könyvtest: 10 mm, max. 270 mm könyvszélesség (maximum 2 db jelzőszalag géppel, minden további jelzőszalag kézi művelet)
- max jelzőszalag szélesség géppel: 6 mm, az ennél szélesebb már kézi jelzőszalagozás, egyéni megbeszélést igényel

➤ **Táblaborító** minimum beütés: 18 mm, az ettől eltérő beütés egyéni megbeszélést igényel

### CÉRNAFŰZÉS

- **Minimum terjedelem:** 24 oldal (3x8 oldal, mert 3 ívet tud csak fűzni. 2 ívet nem)
- A **cérnafűzéshez** a **belíveket** kérjük fülre szerelni (fül minimum 10 mm), a fülek a hajtott belíveknél mindig azonos oldalon legyenek (pl. hátul minden ívtagnál), a hajtott belívek nyers mérete (szélességben, és fejben, illetve lábban is) mindig egyezzen meg! Amennyiben ettől eltérően kapjuk a hajtott íveket, nem tudjuk feldolgozni, vissza kell küldenünk a teljes anyagot!
- **Cérnafűzött könyvtest** beszállítása esetén: az első cérnafűző fej élesvágott fejevágástól 10 mm-re álljon.

### EGYÉB FONTOS ELŐKÉSZÍTÉSI INFOK

- **Nyomott előlékek esetében**, amennyiben a belív műnyomó papír, az előlék pedig ofszet, az első előlék 4. és a hátsó előlék 1. oldalát javasoljuk lelakkozni a lehúzóadások elkerülése végett, amennyiben azt a grafika szükségessé teszi!
- **Előlékhez**, amennyiben a papírt a bérkötészet partner biztosítja, kérjük standard, a példányszámhoz egységes minőségű, ofszet papírt biztosítani. Előléknek volumenizált ofszet nem javasolt.
- Az oldalakat **vágójelkkel**, szükség esetén – hajtás-, bígelés-, perforálás- jelekkel kell ellátni, ezek a vágott mérettől min. 3 mm-re helyezkedjenek el!
- **Kifutó oldalak** esetén + 3 mm-es ráhagyás szükséges
- **Borító tervezésénél** figyelembe kell venni a gerincméretet és kifutást (keményítáblás kivitel esetén a kantnit is). A pontos méretezésben a Nyomda munkatársai segítenek.
- A **grafikai tervezésnél** kérjük figyelembe venni az ofszet nyomtatás ill. a nagyüzemi kötészeti folyamat során elkerülhetetlen, a technológiából és az anyag fizikális tulajdonságaiból adódó toleranciákat. A gyártás folyamán ezek a tűrésértékek összeadódnak, ezért ezt a tipográfiai tervezés során figyelembe kell venni.
- **Fóliázott táblaborító vagy fedél** beszállításakor: a teljes ívfelületnek fóliázottnak kell lennie, máskülönben vágási és ennek következtében beakasztási pontatlanság léphet fel, amelyért nem tudjuk vállalni a felelősséget.

### MINTÁK

➤ **Az alábbi mintákat kérjük a beszállított félkész termékekhez mellékelni:**

- Táblakészítéshez ill. kartonált könyv esetében a borítóhoz: berajzolt állításmintát
- Beakasztás esetén: összehordott mintakönyvet és gyártási modellt
- Sorozati könyv esetén: előző könyv mintakönyvét

## KÖTÉSZETI BÉRMUNKÁKHOZ BESZÁLLÍTOTT FÉLKÉSZ TERMÉKEKKEL SZEMBENI ELVÁRÁSOK

- A beszállított félkész termékeknek minőségi szempontból meg kell felelnie a **nyomdaipari szabványoknak**, illetve a **nagyüzemi könyvgyártás elvárásainak**. Ehhez a fenti ajánlásokat kérjük figyelembe venni!
- **Csomagolás**
  - A termékeket nagyüzemi feldolgozásra alkalmas módon kell a raklapon elhelyezni.
  - Rotációs ill. íves hajtott íveket gurnizva vagy préselve kell raklapra helyezni, soronként kemény kartonnal elválasztva.
  - A raklapokat le kell pántolni.
- **Egyértelműen azonosított**, mennyiségileg és minőségileg **ellenőrzött** és **dokumentált** anyagokat tudunk kötészeti feldolgozásra átvenni. A raklapcímkén és szállítólevélen kérjük a munka címét, a tag/ív megnevezését és mennyiségét pontosan feltüntetni.
- **A beszállított mennyiség szállítólevéllel való egyezése a beszállító bérkötészeti partner felelőssége.** A beérkezett anyagokat nem számoljuk le.
- A beszállított anyagokat el kell látni egy **termékkísérő lappal**, amelyből egyértelműen kiderül, hogy az adott raklapon vagy csomagban mi található. Ehhez megfelelő 'kötészeti bérmunka kísérő lap' használatát javasoljuk. Minimális információ: a megrendelő neve, a termék pontos megnevezése (munka címe, mutáció azonosítója, tartozék megnevezése, ívszám, stb.) és mennyiség.
- A kötészeti bérmunka kísérő lapnak minden beszállított raklapon rajta kell lennie
- Minden ívet külön-külön meg kell jelölni (ívszám, mennyiség), akkor is, ha egy raklapon vannak.
- A fenti azonosítás hiányában a gyártást nem tudjuk megkezdeni.
- A szállítólevélnek tartalmaznia kell legalább a következő információkat:
  - a megrendelő neve,
  - a termék pontos megnevezése (munka címe, mutáció azonosítója, tartozék megnevezése, ívszám, stb.)
  - a termék mennyisége tételes felsorolásban.
- A **makulatúrának szánt íveket** a jó ívektől egyértelműen különválasztva, és megjelölve kérjük átadni.
- Csereraklap biztosítása, amennyiben az árut EUR raklapra kérik.

## KÉSZTERMÉK CSOMAGOLÁS

- max raklapsúly: 500kg -550 kg
- max raklap magasság: 120 cm -140 cm
- max. dobozolási súly: max. 7 kg
- max. egységzsugor súly: max. 5 kg
- max egységzsugor magasság: 150 mm

**Kérjük a zökkenőmentes együttműködés érdekében a fenti információkat figyelembe venni!**  
**Az aktuális munkákkal kapcsolatos kérdések tisztázásában kollégáink szívesen segítenek, keressék őket bizalommal.**

**Central Dabasi Nyomda Zrt.**